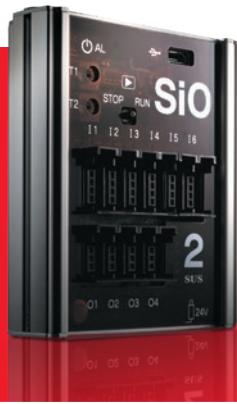


工場長さまのお困りごとすべて解決いたします！

セールスキヤスター通信

vol.246



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介

ワークの搬送や上昇下降など

からくり事例

「からくりをもっと簡単に、安定した設備に」という思いから生まれたSiO
日本語選択式のプログラミング方式で簡単に電動化や改善が行えます

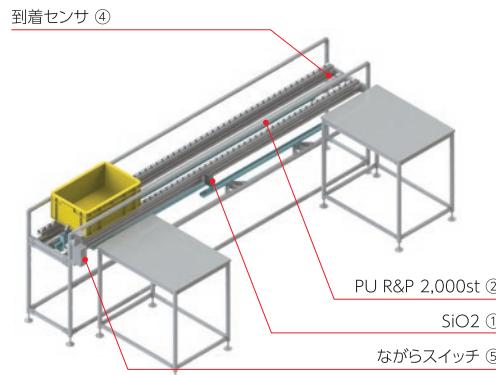
事例
01

R&P(ラック&ピニオン) 作業台間の移載

センサでコンテナの有無を判断し、ラック&ピニオン
を用いて2点間搬送をします

必要なもの

- ① SiO2基本キット1
- ② PU-RP20
- ③ 出力ケーブル
- ④ 光電センサ
- ⑤ ながらスイッチ
- ⑥ ACアダプタ
- ⑦ 装置架台一式



動作手順

- ① コンテナを置く
- ② ながらスイッチをON
- ③ 到着センサがONするまでR&Pが前進し、コンテナを搬送
- ④ コンテナを取り出す

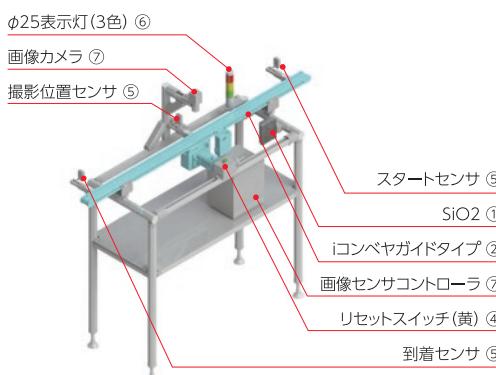
事例
02

コンベヤでのワーク識別

ワークをカメラシステムで検査し、OK/NGの
結果をランプで知らせると共に、OKの場合は
コンベヤ端までワークを搬送します

必要なもの

- ① SiO2基本キット1
- ② iコンベヤ
- ③ 出力ケーブル
- ④ スイッチボックス(黄)
- ⑤ 光電センサ
- ⑥ φ25表示灯(3色)
- ⑦ カメラシステム
- ⑧ 装置架台一式



動作手順

- ① ワークを置く
- ② カメラ位置まで移動し、検査する
- ③ OKなら到着センサONまで移動
- ④ ワークを取り出す

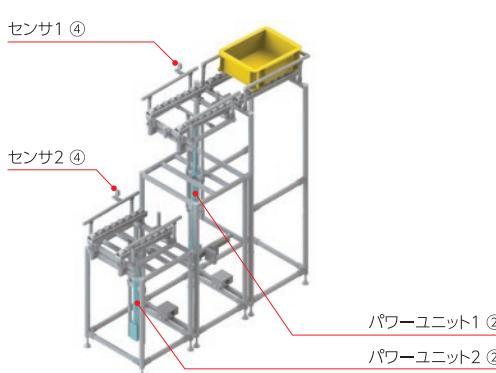
事例
03

パワーユニット2台で 上昇する動作

パワーユニットを2台用い、より高い位置への
コンテナ搬送を実現します

必要なもの

- ① SiO2基本キット1
- ② パワーユニット
- ③ 出力ケーブル
- ④ 光電センサ
- ⑤ ACアダプタ
- ⑥ 装置架台一式



動作手順

- ① センサ2でコンテナを検知
- ② パワーユニット2が上昇しコンテナを持ち上げる
- ③ コンテナが流れれる
- ④ センサ1でコンテナを検知
- ⑤ パワーユニット1が上昇し、コンテナを持ち上げる



プログラムなどさらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>