



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！ 入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介します

センサやランプ/ブザーを使った

## 生産かいぜん

生産性を向上するためには、どんな効率化やかいぜんが図れるのか？  
今回はSiOを使用した「生産かいぜん」事例の一部をご紹介します。

1 品質かいぜん

2 安全対策

3 生産かいぜん

4 職場かいぜん

5 物流かいぜん

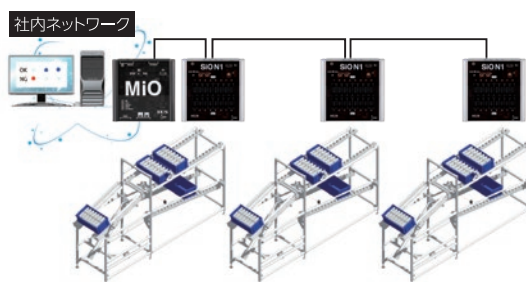
事例  
01

### PCで装置の 状態をモニタリング

TCP/IP通信で装置のI/O状態を取得し、  
管理PCの画面に表示する。

#### 必要なもの

- MiO
- SiO-N1
- 管理PC



#### 動作フロー

- 1 MiOでSiO-N1から状態を取得
- 2 TCP/IPを通して情報を送信
- 3 PCで受信した情報を表示

事例  
02

### PCで装置の Start/Stop制御

管理PCからTCP/IP通信で  
装置Start/Stopを制御する。

#### 必要なもの

- MiO
- SiO-N1
- 管理PC



#### 動作フロー

- 1 管理PCからTCP/IPを通して  
制御信号の送信
- 2 管理PCからの信号をMiOで受信
- 3 MiOからSiO-N1へ通知

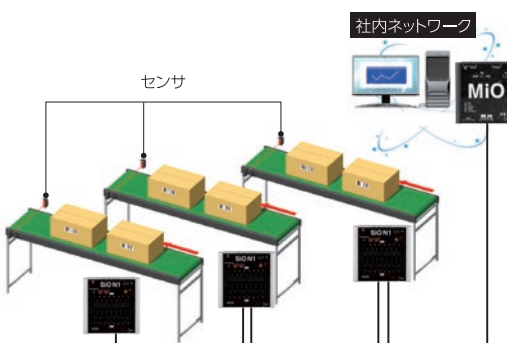
事例  
03

### 装置の状態を収集し データの蓄積を行う

TCP/IP通信で装置のI/O状態を蓄積し、  
データの分析を行う。

#### 必要なもの

- MiO
- SiO-N1
- 管理PC



#### 動作フロー

- 1 MiOでSiO-N1から状態を取得
- 2 TCP/IPを通して情報を送信
- 3 PCで受信した情報を蓄積



さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>

