



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！ 入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介します

センサやランプを使った

生産かいぜん

生産性を向上するためには、どんな効率化やかいぜんが図れるのか？
今回はSiOを使用した「生産かいぜん」事例の一部をご紹介します。

1 品質かいぜん

2 安全対策

3 生産かいぜん

4 職場かいぜん

5 物流かいぜん

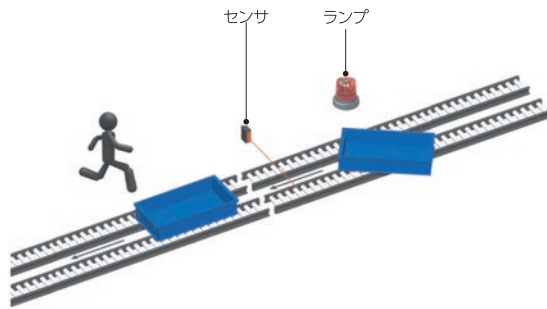
事例
01

搬送ラインの異常検知

ワークがひっかかってても、誰も気がつかないことが多い。

必要なもの

- SiO2
- センサ
- ランプ



動作フロー

- ① センサが60秒間ワークを検知しない
- ② ランプを点灯
- ③ 10秒経過後、ランプを消灯

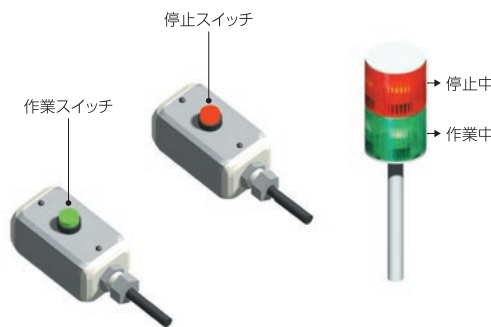
事例
02

作業状況のお知らせ

作業の状態を光で知らせたい。

必要なもの

- SiO2
- スイッチ
- 積層式ランプ



動作フロー

- ① 作業スイッチを押す
- ② 緑ランプが点灯(赤ランプは消灯)
- ③ 停止スイッチを押す
- ④ 赤ランプが点灯(緑ランプは消灯)

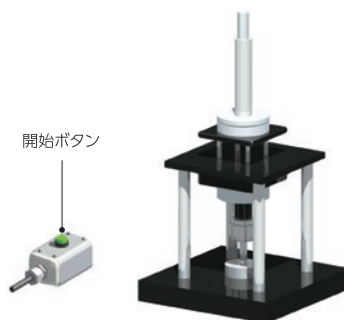
事例
03

部品の圧入装置

部品をエアシリンダで一定時間圧入する。

必要なもの

- SiO2
- ボタンスイッチ
- エアシリンダ



動作フロー

- ① 開始ボタンを押下
- ② エアシリンダで圧入
- ③ 一定時間経過
- ④ 圧入終了



さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>

