



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！ 入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介します

センサやランプ/ブザーを使った

## 品質かいぜん

お客さまの信用を守るために一番大事な製品品質。  
SiOを使用した「品質かいぜん」事例をご紹介します。

### 1 品質かいぜん

### 2 安全対策

### 3 生産かいぜん

### 4 職場かいぜん

### 5 物流かいぜん

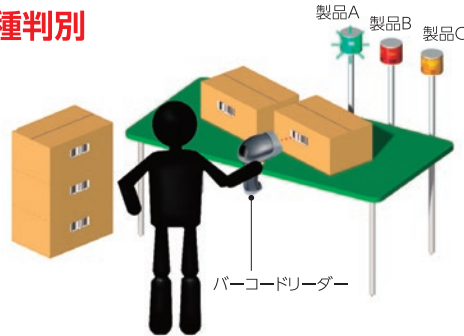
事例  
01

#### バーコード/QRコードによる品種判別

製品のバーコード/QRコードを読み取り、どの製品が判別する。

##### 必要なもの

- SiO2
- バーコードリーダー
- ランプ×3式 (緑・赤・黄)



##### 動作フロー

- 1 ワークをセットする
- 2 バーコードを読み取る
- 3 読み取ったバーコードに応じたランプがON
- 4 3秒経過後ランプがOFF

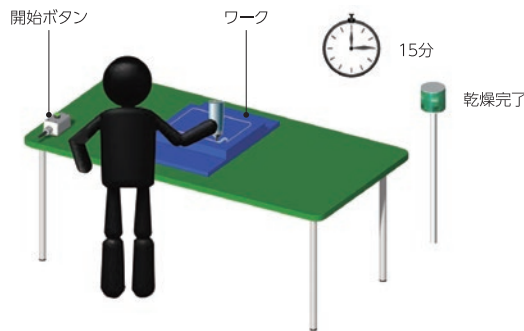
事例  
02

#### 接着剤乾燥時間お知らせ

接着剤が乾燥して硬化したかを時間で知らせる。

##### 必要なもの

- SiO2
- ランプ
- ボタンスイッチ



##### 動作フロー

- 1 ワークに接着剤を塗布
- 2 開始ボタンを押す
- 3 15分経過
- 4 ランプがON

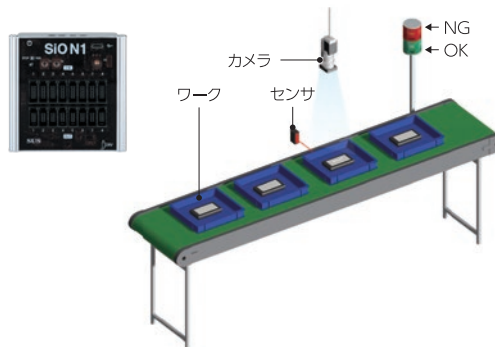
事例  
03

#### ワークの傷検査

カメラセンサでワークに傷がないか判断し、OK/NGを判定する。

##### 必要なもの

- SiO-N1
- カメラ
- 光電センサ
- ランプ×2式 (緑・赤)



##### 動作フロー

- 1 ワークが流れてくる
- 2 センサでワークを検知
- 3 カメラで撮像
- 4 傷がある場合  
↳ NGランプがON
- 傷がない場合  
↳ OKランプがON
- 5 3秒経過後ランプがOFF



さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>

