



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！ 入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介します

センサやランプ/ブザーを使った

生産かいぜん

生産性を向上するためには、どんな効率化やかいぜんが図れるのか？
今回はSiOを使用した「生産かいぜん」事例の一部をご紹介します。

1 品質かいぜん

2 安全対策

3 生産かいぜん

4 職場かいぜん

5 物流かいぜん

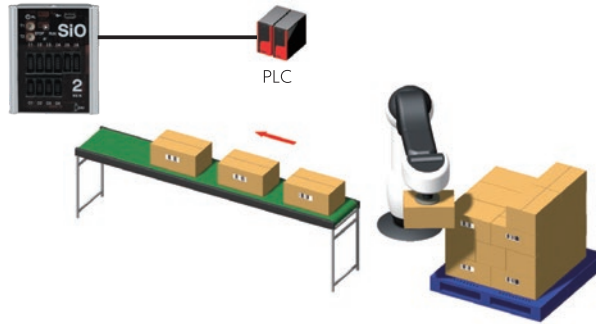
事例
01

生産ラインとの連携 1

ワークの排出信号を生産ラインから受け取るとコンベヤをピッチ搬送させる。

必要なもの

- SiO2
- コンベヤ



動作フロー

- ① 装置のPLCから排出信号を受信
- ② コンベヤを一定時間動作
- ③ 装置のPLCへ完了信号を送信

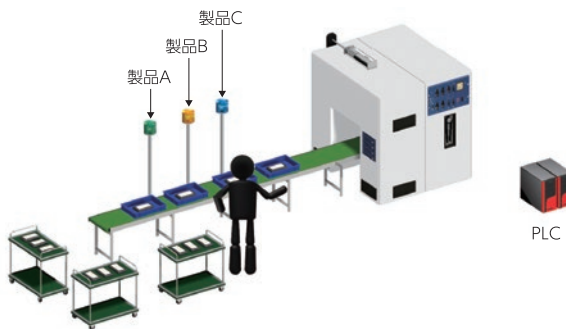
事例
02

生産ラインとの連携 2

製造装置から品種情報を受け取り、どの品種かを知らせる。

必要なもの

- SiO2
- ランプ×3式



動作フロー

- ① 装置のPLCから品種情報を受信
- ② 受信した品種のランプをON
- ③ 装置のPLCへ受信完了信号を送信

事例
03

経過時間のお知らせ

経過時間を光で知らせる。

必要なもの

- SiO2
- スイッチ
- 積層式ランプ



動作フロー

- ① 開始スイッチを押す
- ② 10秒経過する毎に、ランプを点灯
- ③ 50秒経過か停止スイッチを押すとランプを消灯



さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>

