SUS株式会社

工場長さまのお困りごとすべて解決いたします！

セールスキャスター通信

vol.226

プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる!　入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介

センサやランプ/ブザーを使った

生産かいぜん

生産性を向上するためには、どんな効率化やかいぜんが図れるのか?
今回はSiOを使用した「生産かいぜん」事例の一部をご紹介します。

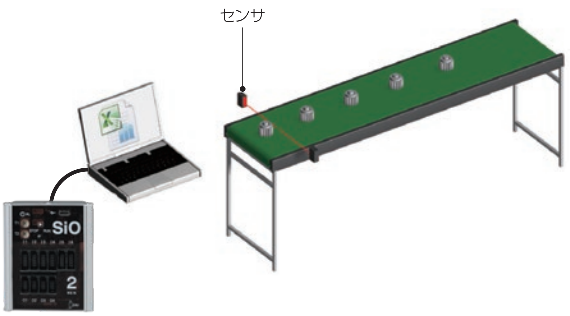
1 品質かいぜん　2 安全対策　**3 生産かいぜん**　4 職場かいぜん　5 物流かいぜん

事例 01 タクトタイムの取得

完成した製品をコンベヤで搬送し、どのくらいのタクトで製品が完成しているかをPC上にログ保存する。

必要なもの

- SiO2
- センサ
- PC



動作フロー

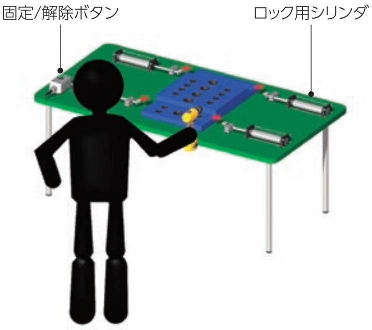
1. PCとSiOを接続
2. SiO-Programmerを起動
3. IOモニタを起動
4. Recボタンを押下
5. センサがワークを検知
6. CSV形式でログ出力

事例 02 ワークの固定(部品の組立補助)

ワークを定位置に置くとシリンダでワークを固定する。

必要なもの

- SiO2
- ボタンスイッチ
- シリンダ



動作フロー

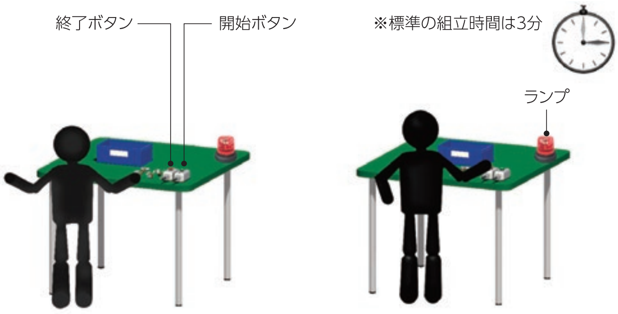
1. ワークを指定位置に置く
2. ボタンを押下
3. シリンダでワークをロック
4. 作業
5. 終了後ボタンを押下
6. ロックしたシリンダを解除

事例 03 作業者力量評価

目標の時間内に組立できているかを把握したい。

必要なもの

- SiO2
- 開始ボタン、終了ボタン
- ランプ



動作フロー

1. 作業者が開始ボタンを押す
2. 3分経過後にランプを点灯

さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php