

工場長さまのお困りごとすべて解決いたします！

# セールスキャスター通信

vol.225



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！ 入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介します

センサやランプ/ブザーを使った

## 品質かいぜん

お客さまの信用を守るために一番大事な製品品質。  
SiOを使用した「品質かいぜん」事例をご紹介します。

### 1 品質かいぜん

### 2 安全対策

### 3 生産かいぜん

### 4 職場かいぜん

### 5 物流かいぜん

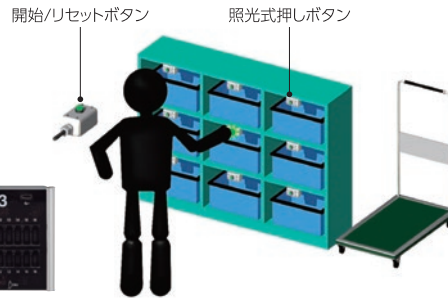
事例  
01

#### ピッキング順間違い防止

ピッキングする順番に棚のランプを光らせ、知らせる。

##### 必要なもの

- SiO3
- 照光式ボタンスイッチ×9式
- ボタンスイッチ



##### 動作フロー

- 1 開始ボタンを押す
- 2 対象の棚のランプがON
- 3 ピッキング
- 4 対象の棚のボタンを押す
- 5 次の対象の棚のランプがON
- 6 ②～⑤を繰り返す

事例  
02

#### バーコード/QRコードチェック

バーコード/QRコードが正しいか判定し、ランプで知らせる。

##### 必要なもの

- SiO2
- バーコードリーダー
- ランプ×2式 (緑・赤)



##### 動作フロー

- 1 ワークをセットする
- 2 バーコードを読み取る
- 3 指定されたバーコードの場合
  - ↳ OKランプがON
- 指定されたバーコードではない場合
  - ↳ NGランプがON
- 4 3秒経過後ランプがOFF

事例  
03

#### 消耗品交換お知らせ

3か月単位で交換が必要な消耗品をランプで知らせる。

##### 必要なもの

- SiO2
- カレンダータイマ
- ランプ
- ボタンスイッチ



##### 動作フロー

- 1 消耗品を交換
- 2 カレンダータイマで次回交換日を設定
- 3 3か月後
- 4 交換お知らせのランプがON
- 5 リセットボタンを押す
- 6 交換お知らせのランプがOFF



さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>

