



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！ 入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介します

## センサやランプ/ブザーを使った 物流かいぜん

構内物流を円滑に進めることで生産性向上にもつながります。  
今回はSiOを使用した「物流かいぜん」事例の一部をご紹介します。

1 品質かいぜん

2 安全対策

3 生産かいぜん

4 職場かいぜん

5 物流かいぜん

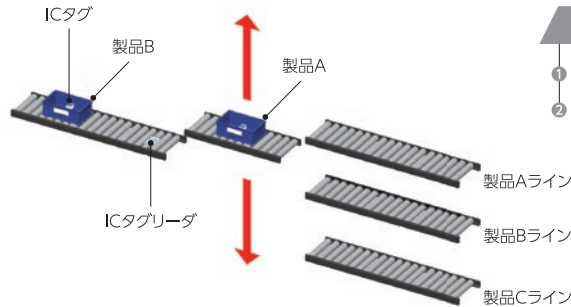
事例  
01

### ワークの仕分け搬送

ICタグでワークの種類を判別し、搬送先を変える。

#### 必要なもの

- SiO2
- ICタグ
- ICタグリーダ



#### 動作フロー

- ① ICタグリーダで品種を読み込み
- ② 品種のレーンへ移動し排出

事例  
02

### AGV台車からの受け渡し

AGVがシュータに到着すると、AGV台車のワークを排出する。

#### 必要なもの

- SiO2
- 無線給電装置
- パワーユニット



#### 動作フロー

- ① 無線給電装置でAGVの到着を確認
- ② 無線給電装置からパワーユニットへ給電
- ③ パワーユニットでワークを排出

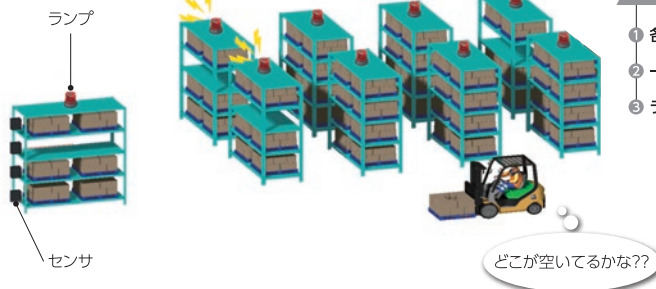
事例  
03

### 棚の空き状況を確認

倉庫内で空いている棚をランプで知らせる。

#### 必要なもの

- SiO2
- センサ
- ランプ



#### 動作フロー

- ① 各センサで荷物の検知
- ② 一つも荷物を検知しない
- ③ ランプをON



さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>

