



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！ 入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介します

センサやランプ/ブザーを使った 職場かいぜん

環境を少し変えるだけで効率もアップし、気持ちよく働くことができます。
今回はSiOを使用した「職場かいぜん」事例の一部をご紹介します。

1 品質かいぜん

2 安全対策

3 生産かいぜん

4 職場かいぜん

5 物流かいぜん

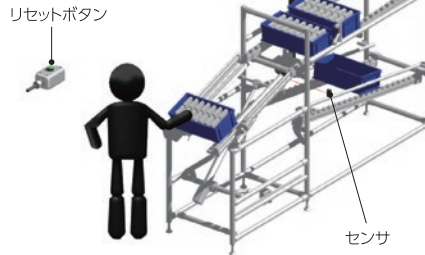
事例
01

作業数カウント

一日にどれくらい作業を行ったかをカウント。

必要なもの

- SiO2
- センサ
- カウンタ
- ボタンスイッチ



動作フロー

- ① センサがワークを検知
- ② カウントアップ
- ③ リセットボタン押下でカウンタ値のリセット

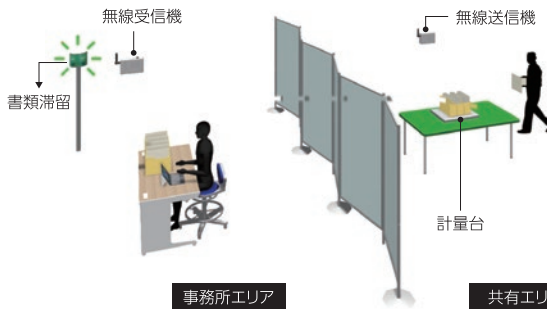
事例
02

提出書類の滞留を別エリアへお知らせ

書類が一定量溜まると別のエリアへランプで知らせる。

必要なもの

- SiO2×2式
- 無線送受信機
- ランプ
- 計量台



動作フロー

- ① 計量台で一定量の書類を検知
- ② 無線送信機を通して信号を送信
- ③ 無線受信機で信号を受信
- ④ 書類滞留ランプをON

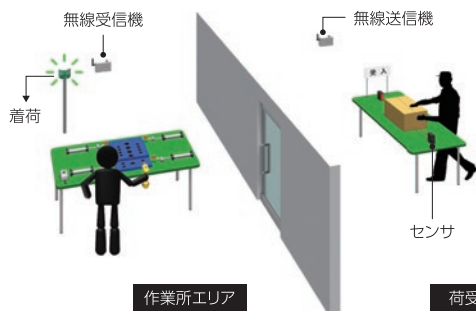
事例
03

荷物着荷のお知らせ

荷物が届くと別のエリアへランプで知らせる。

必要なもの

- SiO2×2式
- 無線送受信機
- ランプ
- センサ



動作フロー

- ① センサで荷物を検知
- ② 無線送信機を通して信号を送信
- ③ 無線受信機で信号を受信
- ④ 着荷ランプをON



さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>

