



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！ 入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介します

センサやランプ/ブザーを使った

生産かいぜん

生産性を向上するためには、どんな効率化やかいぜんが図れるのか？
今回はSiOを使用した「生産かいぜん」事例の一部をご紹介します。

1 品質かいぜん

2 安全対策

3 生産かいぜん

4 職場かいぜん

5 物流かいぜん

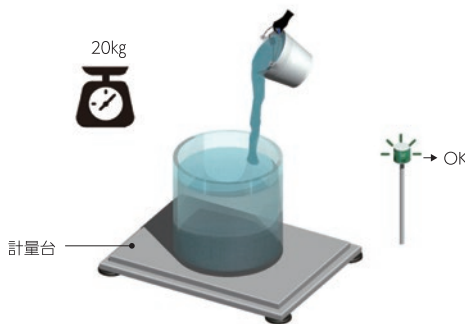
事例
01

重量確認装置

容器に供給する液体の量が一定量になったら、知らせる。

必要なもの

- SiO2
- 計量台
- ランプ



動作フロー

- ① 容器に液体を供給する
- ② 一定量に達するとOKランプがON
- ③ 3秒後にランプがOFF

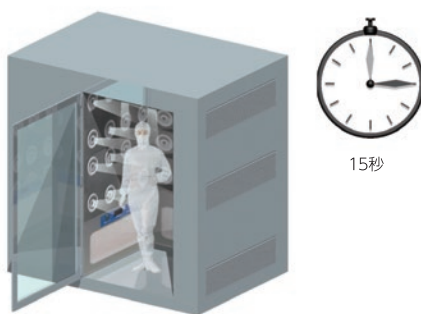
事例
02

自動エアブロー噴射機

扉を閉めると一定時間エアブローを噴射する。

必要なもの

- SiO2
- センサ
- エアブロー



動作フロー

- ① センサで人を検知
- ② 扉を閉める
- ③ エアブロー開始
- ④ 15秒経過
- ⑤ エアブロー終了

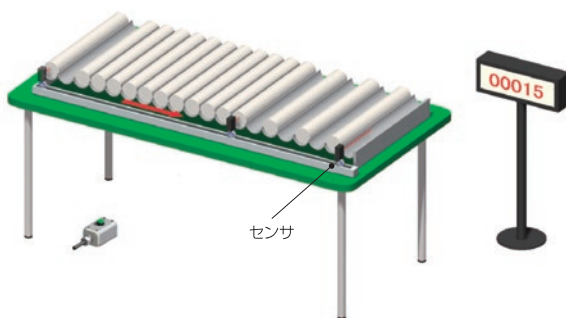
事例
03

ワークカウンター

センサを移動させ、ワークの数をカウントする。

必要なもの

- SiO2
- センサ
- カウンター
- ボタンスイッチ



動作フロー

- ① ワークをセット
- ② センサを左から右へスライド
- ③ センサがワークを検知
- ④ カウントアップ
- ⑤ ボタンを押下でリセット



さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>

