



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！ 入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介します

センサやランプ/ブザーを使った

安全対策

より安全な現場で働くためにSiOを使って危険を防ぎましょう。
今回はSiOを使用した「安全対策」事例の一部をご紹介します。

1 品質かいぜん

2 安全対策

3 生産かいぜん

4 職場かいぜん

5 物流かいぜん

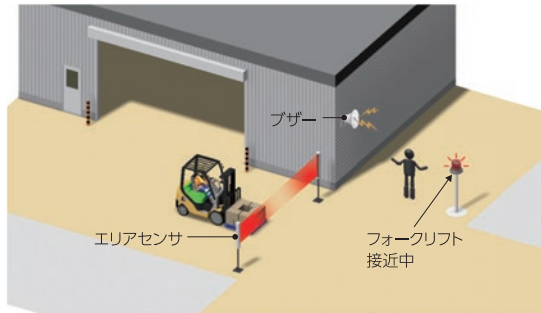
事例
01

交差点接触事故防止

工場内通路の交差点でAGVやフォークリフトが来ていることを知らせて接触事故を防止する。

必要なもの

- SiO2
- エリアセンサ
- ランプ
- ブザー



動作フロー

- 1 エリアセンサがフォークリフトを検知
- 2 ランプとブザーがON
- 3 3秒経過後ランプとブザーがOFF

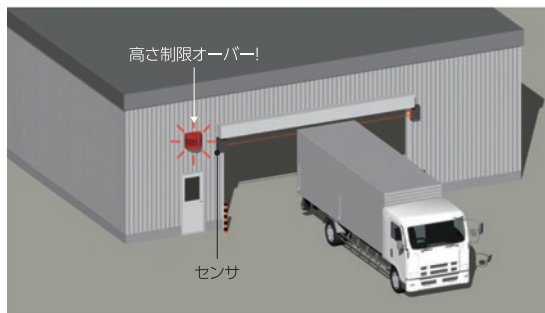
事例
02

搬入口の高さ確認

搬入口ヘトトラックで運搬する際にトラックの車高がオーバーしていないかを知らせる。

必要なもの

- SiO2
- センサ
- ランプ



動作フロー

- 1 センサがトラックの荷台上部を検知
- 2 高さ制限オーバーのランプがON
- 3 トラックを退避させる
- 4 高さ制限オーバーのランプがOFF

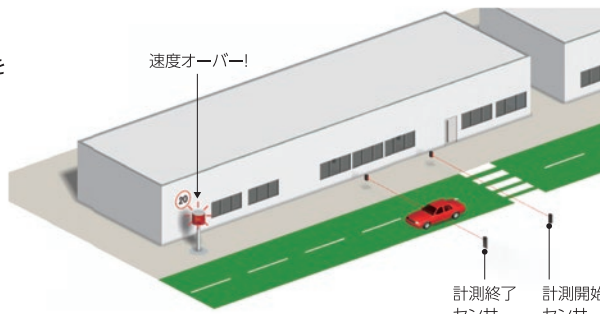
事例
03

構内スピードの監視

構内で制限速度をオーバーしている車両を検知すると知らせる。

必要なもの

- SiO2
- センサ×2式
- ランプ



動作フロー

- 1 計測開始センサで車両を検知
- 2 一定時間内に計測終了センサで車両を検知
- 3 速度オーバーランプを点灯



さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>

