



プログラムや配線の知識がなくても簡単に“電気制御”ができる！ 入出力制御装置「SiO」の使用事例をご紹介します

センサやランプ/ブザーを使った

品質かいぜん

お客さまの信用を守るために一番大事な製品品質。
SiOを使用した「品質かいぜん」事例をご紹介します。

1 品質かいぜん

2 安全対策

3 生産かいぜん

4 職場かいぜん

5 物流かいぜん

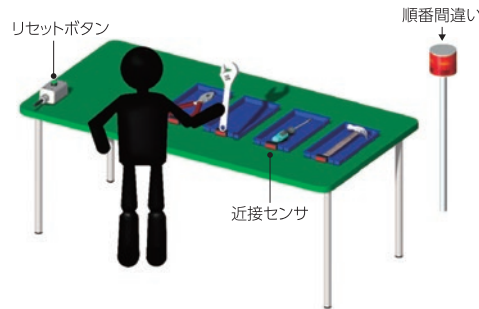
事例
01

組立順の標準化

工具を順番に取らないとランプで知らせる

必要なもの

- SiO2 (工具が4種類の場合)
- 近接センサ×4式
- ランプ
- ボタンスイッチ



動作フロー

- 1 工具を取る順番を間違える
- 2 ランプがON
- 3 リセットボタンを押す
- 4 ランプがOFF

事例
02

梱包漏れ防止

重さで梱包漏れを判定しランプで知らせる

必要なもの

- SiO2
- 計量台
- ランプ×2式 (緑・赤)
- ボタンスイッチ



動作フロー

- 1 梱包箱を置く
- 2 判定ボタンを押す
- 3 一定量を満たす場合はOKランプがON
- 3 一定量を満たない場合はNGランプがON
- 4 3秒後にランプがOFF

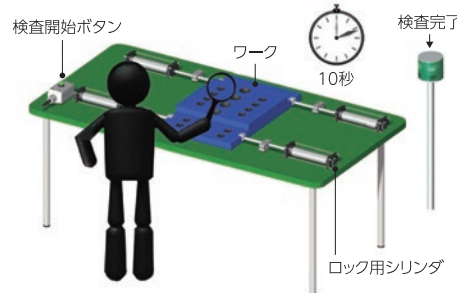
事例
03

検査工程の時間標準化

一定時間経過するまで検査ワークをロックする

必要なもの

- SiO2
- エアシリンダ
- ボタンスイッチ
- ランプ



動作フロー

- 1 ワークを置く
- 2 検査開始ボタンを押す
- 3 エアシリンダがONでワークをロック
- 4 10秒経過
- 5 エアシリンダがOFFでワークを解除
- 6 ランプがON
- 7 3秒後にランプがOFF



さらに詳しく知りたい方は

標準事例を豊富に掲載したSiOカタログをご請求ください

<https://fa.sus.co.jp/inquiry/catalog/form.php>

