

モーションユニット

事例紹介

vol.14

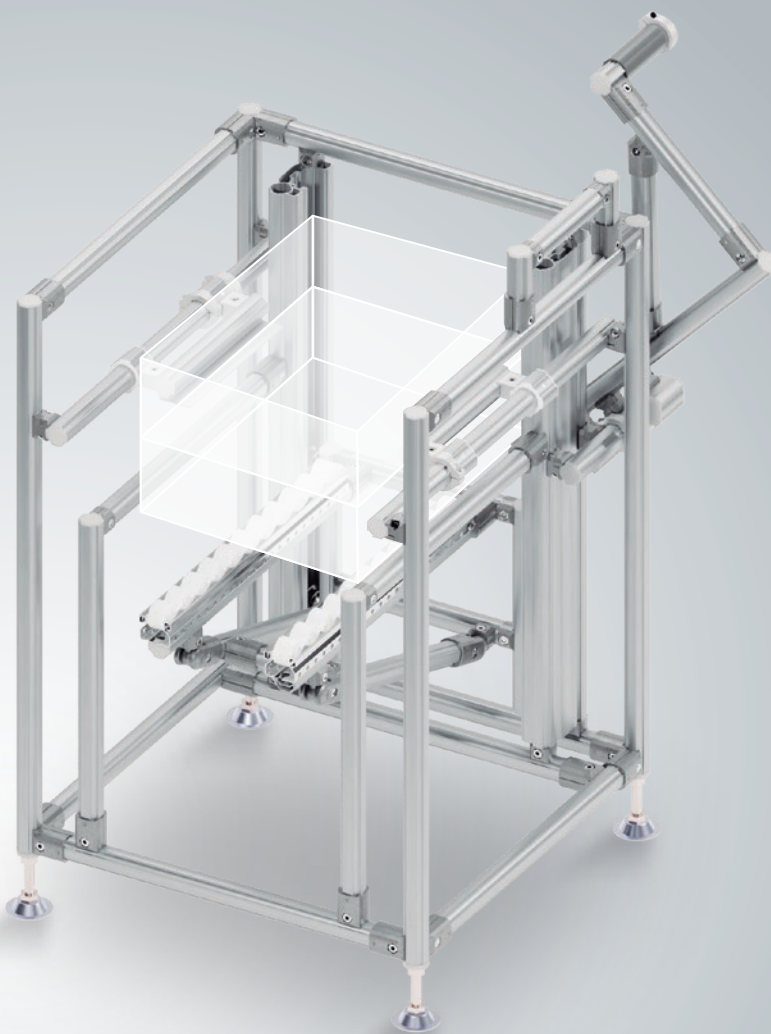
生産現場の省力化や自動化をより効率的に行う手法として、GFを用いたモーションシステムをご提案しています。コネクタや可動パーツなど標準パーツとモジュールによって構成した、汎用性の高いユニットシステムをご紹介します。

ワークの積み・降ろしの省力化に

段積みユニット

昇降テーブルに供給したコンテナを
下から積み上げていくユニットです。

コンテナサイズ：369mm×282mm×124mm(外寸)
ワーク重量めやす：5kg/箱 総重量20kgまで
※ワーク重量めやすは仕様によって異なります。



コンテナ積み上げユニット

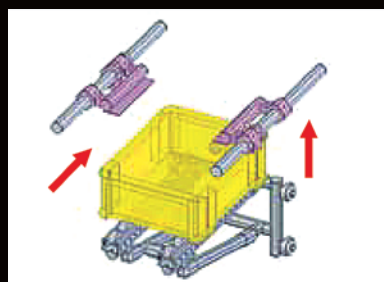
レバー操作で、流れてきた
コンテナを積み上げます。



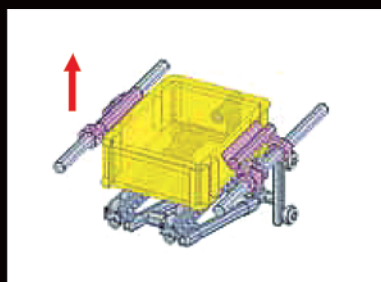
《 動画で動きをご覧
いただけます》

<https://fa.sus.co.jp/products/gf/case/case1/other/media/movie05.mp4>

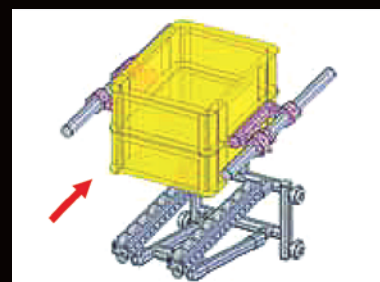
主なモジュールと構成パーツは裏面に掲載 >>



1 シューターから流れてきたコンテナを
ハンドルで上昇させます。



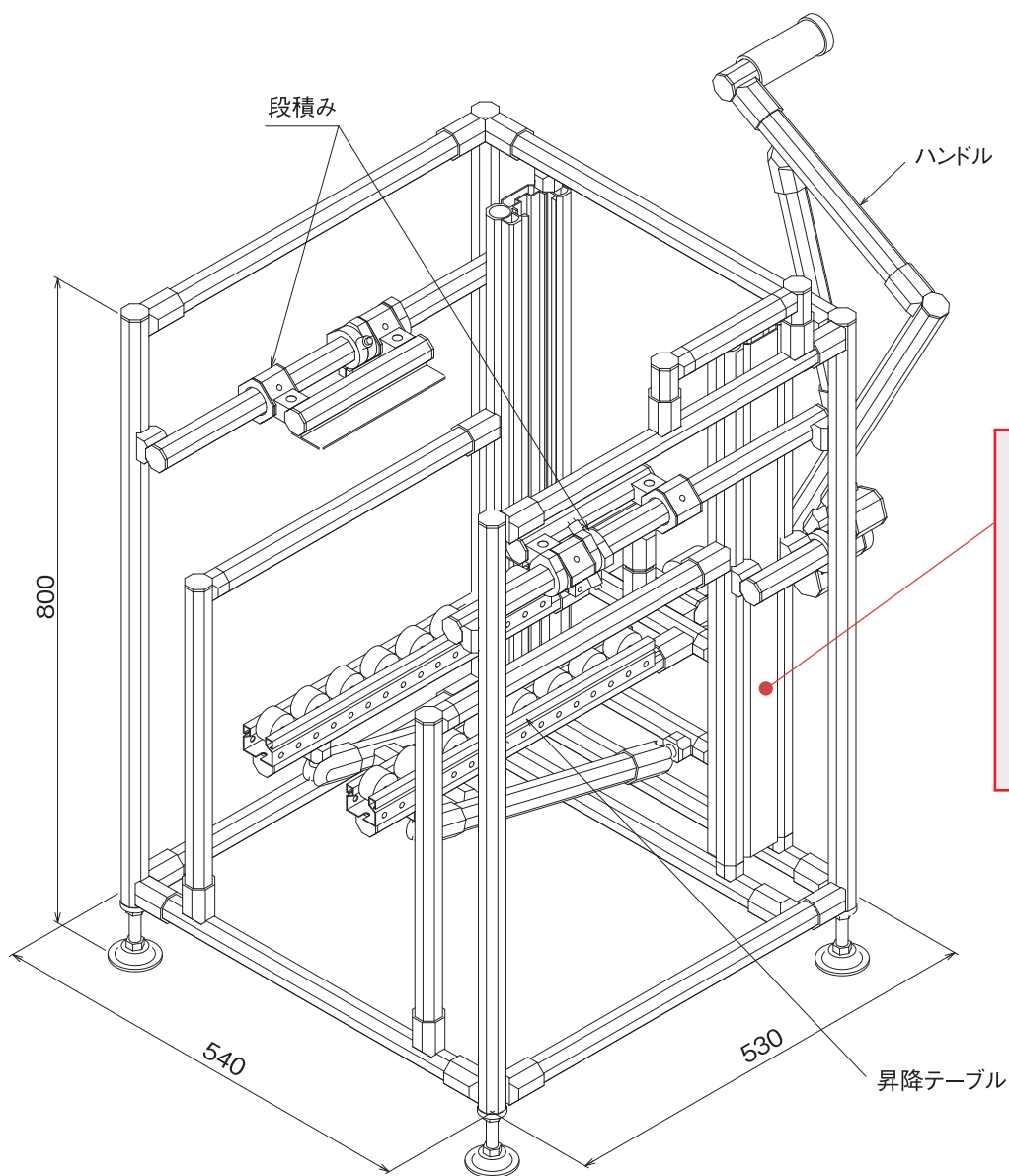
2 段積みモジュールがコンテナのツバの部分
を支え、上昇した位置でコンテナを保持します。



3 次のコンテナもハンドルで上昇させ、2と同様の
機構により積み上がった状態で止まります。

主なモジュールと構成パーツ

- 段積み
- 昇降ガイド(ローラーガイドフレーム)
- ハンドル
- 昇降テーブル
- フレーム式
- その他コネクタ関連一式



昇降ガイド (ローラーガイドフレーム)

各種可動レールとして汎用性の高いモジュールです。



詳しくはこちらから

https://fa.sus.co.jp/service/catalog/GF202_434.pdf

製品についてのお問合せ

担当セールスキャスター

までお問合せください。